



Befestigungssysteme

Gewindeeinsätze

Selbstschneidende Gewindeeinsätze

Blindnietmuttern und -schrauben

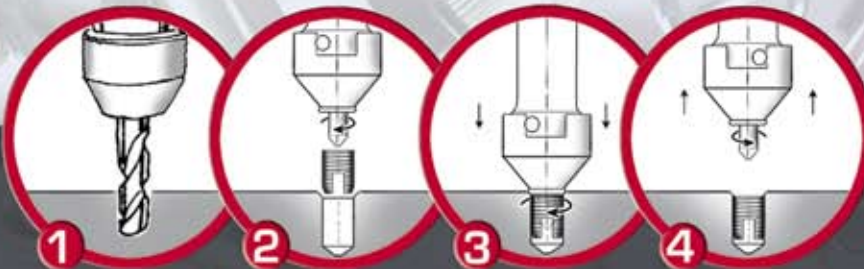
Bördelmuttern und -buchsen

Einpressmuttern und -bolzen

Messing-Gewindeeinsätze

Käfigmuttern

Blindnieten

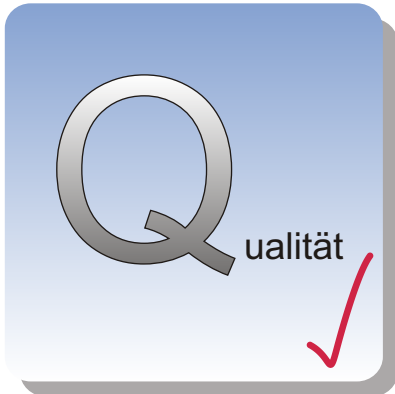


Verfahrensablauf

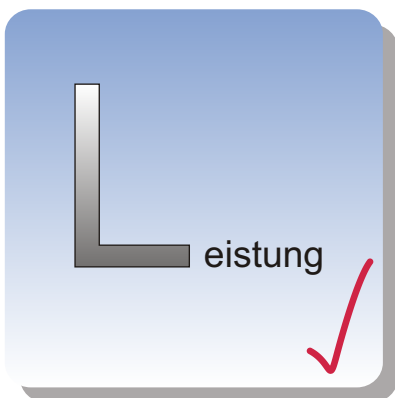
1. Bohren
2. Aufspindeln
3. Eindrehen
4. Wkzg. herausdrehen



Unser Wissen - Ihr Nutzen



- ! Produkte nach DIN, EN, LN und internationale Zulassungen nach Werknormen bedeutender Hersteller
- ! jahrzehntelange Markterfahrung
- ! motivierte Mitarbeiter und kundenorientiertes Handeln und Denken



- ! ständige Weiterentwicklung innovativer Produkte
- ! anforderungsgerechte Individuallösungen
- ! permanenter Dialog mit dem Kunden








- ! alles aus einer Hand: von der anwendungstechnischen Beratung über das einzelne Element bis zur kompletten Systemlösung
- ! ständige Lieferbereitschaft
- ! anwendungsspezifische Versuche und Kundendienst

**Produktübersicht
für selbstschneidende Gewindeeinsätze**



Befestigungssysteme

(Detailbeschreibung siehe separate Typenblätter)

Typ	Abmessung	Werkstoff	Bild
410	M2,5 - M30	Stahl Edelstahl Messing	
431	M3,5 - M14	Stahl Edelstahl	
432	M3,5 - M14	Stahl Edelstahl	
434	M4 - M10	Stahl Edelstahl	
434	M4 - M10	Stahl Edelstahl	

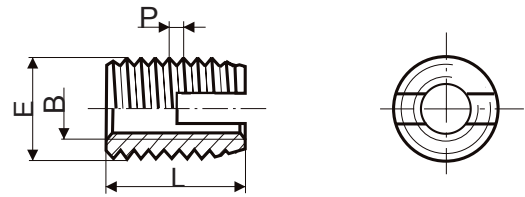
Typ 410

- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahmeloch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindefschäden



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl blank	DSB
Stahl verzinkt und chromatiert	DS
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl	DE
Messing	DM

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	min. Sackloch- tiefe mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm				
M2,5	4,5	0,50	6	4,1 - 4,3	8	M2,5-410-___-060 BZ
M3	5,0	0,50	6	4,6 - 4,8	8	M3-410-___-060 BZ
M3,5	6,0	0,75	8	5,4 - 5,7	10	M3,5-410-___-080 BZ
M4	6,5	0,75	8	5,9 - 6,2	10	M4-410-___-080 BZ
M5	8,0	1,00	10	7,2 - 7,6	13	M5-410-___-100 BZ
M6	9,0	1,00	12	8,2 - 8,6	15	M6-410-___-121 BZ
M6	10,0	1,50	14	8,8 - 9,4	17	M6-410-___-140 BZ
M8	12,0	1,50	15	10,8 - 11,4	18	M8-410-___-150 BZ
M10	14,0	1,50	18	12,8 - 13,4	22	M10-410-___-180 BZ
M12	16,0	1,50	22	14,8 - 15,4	26	M12-410-___-220 BZ
M14	18,0	1,50	24	16,8 - 17,4	28	M14-410-___-240 BZ
M16	20,0	1,50	22	18,8 - 19,4	27	M16-410-___-220 BZ
M18	22,0	1,50	24	20,8 - 21,4	29	M18-410-___-240 BZ
M20	26,0	1,50	27	24,8 - 25,4	32	M20-410-___-270 BZ
M22	26,0	1,50	30	24,8 - 25,4	36	M22-410-___-300 BZ
M24	30,0	1,50	30	28,8 - 29,4	36	M24-410-___-300 BZ
M27	34,0	1,50	30	32,8 - 33,4	36	M27-410-___-300 BZ
M30	36,0	1,50	40	34,8 - 35,4	46	M30-410-___-400 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 431 - kurze Ausführung

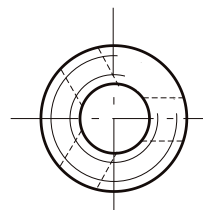
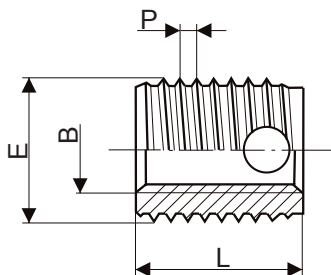
- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl blank	DSB
Stahl verzinkt und chromatiert	DS
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE
Edelstahl, martensitisch	DEF

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 431 - M4x6 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-431-DSW-060**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M3,5	6,0	0,80	5	5,5 - 5,7	M3,5-431-___-050 BZ
M4	6,5	0,80	6	6,0 - 6,2	M4-431-___-060 BZ
M5	8,0	1,00	7	7,4 - 7,7	M5-431-___-070 BZ
M6	10,0	1,25	8	9,3 - 9,6	M6-431-___-080 BZ
M8	12,0	1,50	9	11,1 - 11,5	M8-431-___-090 BZ
M10	14,0	1,50	10	13,1 - 13,5	M10-431-___-100 BZ
M12	16,0	1,75	12	15,0 - 15,4	M12-431-___-120 BZ
M14	18,0	2,00	14	17,0 - 17,4	M14-431-___-140 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 432 - lange Ausführung

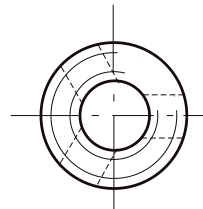
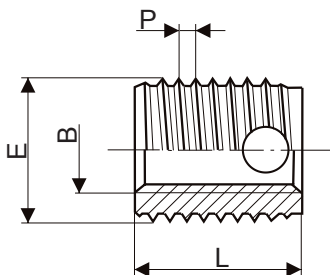
- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl blank	DSB
Stahl verzinkt und chromatiert	DS
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE
Edelstahl, martensitisch	DEF

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 432 - M4x8 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-432-DSW-080**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M3,5	6,0	0,80	8	5,5 - 5,7	M3,5-432-___-080 BZ
M4	6,5	0,80	8	6,0 - 6,2	M4-432-___-080 BZ
M5	8,0	1,00	10	7,4 - 7,7	M5-432-___-100 BZ
M6	10,0	1,25	12	9,3 - 9,6	M6-432-___-120 BZ
M8	12,0	1,50	14	11,1 - 11,5	M8-432-___-140 BZ
M10	14,0	1,50	18	13,1 - 13,5	M10-432-___-180 BZ
M12	16,0	1,75	22	15,0 - 15,4	M12-432-___-220 BZ
M14	18,0	2,00	24	17,0 - 17,4	M14-432-___-240 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

Sonderausführungen auf Anfrage

Typ 433 - kurze Ausführung

- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden
- 3 Spänekammern am Umfang zum Auffangen der beim Zerspanungsprozess anfallenden Späne



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 433 - M4x6 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-433-DSW-060**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M4	6,5	0,80	6	6,0 - 6,2	M4-433-___-060 BZ
M5	8,0	1,00	7	7,4 - 7,7	M5-433-___-070 BZ
M6	10,0	1,25	8	9,3 - 9,6	M6-433-___-080 BZ
M8	12,0	1,50	9	11,1 - 11,5	M8-433-___-090 BZ
M10*	14,0	1,50	10	13,1 - 13,5	M10-433-___-100 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

* Artikel M10-433-DE-100 derzeit Sonderausführung

Typ 434 - lange Ausführung

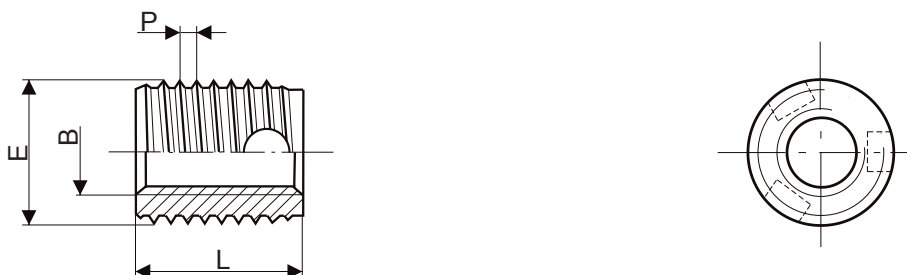
- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden
- 3 Spänekammern am Umfang zum Auffangen der beim Zerspanungsprozess anfallenden Späne



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 434 - M4x8 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-434-DSW-080**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M4	6,5	0,80	8	6,0 - 6,2	M4-434-___-080 BZ
M5	8,0	1,00	10	7,4 - 7,7	M5-434-___-100 BZ
M6	10,0	1,25	12	9,3 - 9,6	M6-434-___-120 BZ
M8	12,0	1,50	14	11,1 - 11,5	M8-434-___-140 BZ
M10*	14,0	1,50	18	13,1 - 13,5	M10-434-___-180 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

* Artikel M10-434-DE-180 derzeit Sonderausführung



Befestigungssysteme

**Ihr Systempartner rund um's Gewinde -
für die Metall-, Holz- und Kunststoffindustrie**



3B-Befestigungssysteme - alles für eine feste Verbindung



Befestigungssysteme



3B-Befestigungssysteme GmbH
Ahmser Str. 190

D-32052 Herford

Telefon: 0 52 21 / 7 63 68 - 0
Telefax: 0 52 21 / 7 63 68 - 29

www.3b-befestigungssysteme.de
info@3b-befestigungssysteme.de

Technische Änderungen vorbehalten
Nachdruck nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Firma 3B GmbH