

Typ 434 - lange Ausführung

- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden
- 3 Spänekkammern am Umfang zum Auffangen der beim Zerspanungsprozess anfallenden Späne



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 434 - M4x8 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-434-DSW-080**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M4	6,5	0,80	8	6,0 - 6,2	M4-434-___-080 BZ
M5	8,0	1,00	10	7,4 - 7,7	M5-434-___-100 BZ
M6	10,0	1,25	12	9,3 - 9,6	M6-434-___-120 BZ
M8	12,0	1,50	14	11,1 - 11,5	M8-434-___-140 BZ
M10*	14,0	1,50	18	13,1 - 13,5	M10-434-___-180 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

* Artikel M10-434-DE-180 derzeit Sonderausführung