

Typ 432 - lange Ausführung

- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl blank	DSB
Stahl verzinkt und chromatiert	DS
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE
Edelstahl, martensitisch	DEF

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 432 - M4x8 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-432-DSW-080**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M3,5	6,0	0,80	8	5,5 - 5,7	M3,5-432-___-080 BZ
M4	6,5	0,80	8	6,0 - 6,2	M4-432-___-080 BZ
M5	8,0	1,00	10	7,4 - 7,7	M5-432-___-100 BZ
M6	10,0	1,25	12	9,3 - 9,6	M6-432-___-120 BZ
M8	12,0	1,50	14	11,1 - 11,5	M8-432-___-140 BZ
M10	14,0	1,50	18	13,1 - 13,5	M10-432-___-180 BZ
M12	16,0	1,75	22	15,0 - 15,4	M12-432-___-220 BZ
M14	18,0	2,00	24	17,0 - 17,4	M14-432-___-240 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

Sonderausführungen auf Anfrage