

Typ 431 - kurze Ausführung

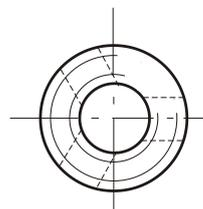
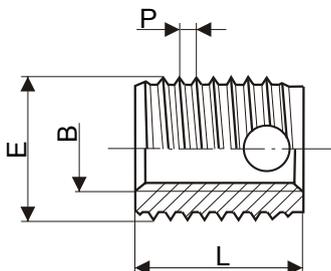
- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahme Loch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindeschäden



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl blank	DSB
Stahl verzinkt und chromatiert	DS
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl, austenitisch	DE
Edelstahl, martensitisch	DEF

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.

Best.-Beispiel - Typ 431 - M4x6 - Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert = **M4-431-DSW-060**



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm			
M3,5	6,0	0,80	5	5,5 - 5,7	M3,5-431-___-050 BZ
M4	6,5	0,80	6	6,0 - 6,2	M4-431-___-060 BZ
M5	8,0	1,00	7	7,4 - 7,7	M5-431-___-070 BZ
M6	10,0	1,25	8	9,3 - 9,6	M6-431-___-080 BZ
M8	12,0	1,50	9	11,1 - 11,5	M8-431-___-090 BZ
M10	14,0	1,50	10	13,1 - 13,5	M10-431-___-100 BZ
M12	16,0	1,75	12	15,0 - 15,4	M12-431-___-120 BZ
M14	18,0	2,00	14	17,0 - 17,4	M14-431-___-140 BZ

1) Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

Empfehlungen:

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

Sonderausführungen auf Anfrage