

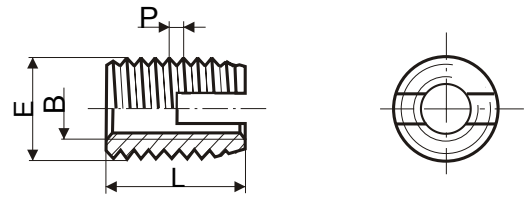
**Typ 410**

- Einbau in ein vorgebohrtes oder vorgegossenes Aufnahmeloch
- hohe Auszugsfestigkeit
- verschleißfestes Innengewinde
- unempfindlich gegen kleine Lunkerstellen
- einfache Montage - auch in CNC- Fertigung integrierbar
- recycelbar
- schnelle und wirtschaftliche Reparatur bei Gewindefschäden



Werkstoffe	Bezeichnung (BZ)
Stahl blank	DSB
Stahl verzinkt und chromatiert	DS
Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert	DSW
Edelstahl	DE
Messing	DM

Die unter der Spalte Bezeichnung -BZ- angegebenen Auswahlmöglichkeiten sind für den jeweiligen Werkstoff einzusetzen.



Innen- gewinde B	Spezial- Außengewinde		Länge L mm	empf. Bohrloch-Ø 1) mm	min. Sackloch- tiefe mm	3B-Artikel- bezeichnung
	Ø E mm	P mm				
M2,5	4,5	0,50	6	4,1 - 4,3	8	M2,5-410-___-060 BZ
M3	5,0	0,50	6	4,6 - 4,8	8	M3-410-___-060 BZ
M3,5	6,0	0,75	8	5,4 - 5,7	10	M3,5-410-___-080 BZ
M4	6,5	0,75	8	5,9 - 6,2	10	M4-410-___-080 BZ
M5	8,0	1,00	10	7,2 - 7,6	13	M5-410-___-100 BZ
M6	9,0	1,00	12	8,2 - 8,6	15	M6-410-___-121 BZ
M6	10,0	1,50	14	8,8 - 9,4	17	M6-410-___-140 BZ
M8	12,0	1,50	15	10,8 - 11,4	18	M8-410-___-150 BZ
M10	14,0	1,50	18	12,8 - 13,4	22	M10-410-___-180 BZ
M12	16,0	1,50	22	14,8 - 15,4	26	M12-410-___-220 BZ
M14	18,0	1,50	24	16,8 - 17,4	28	M14-410-___-240 BZ
M16	20,0	1,50	22	18,8 - 19,4	27	M16-410-___-220 BZ
M18	22,0	1,50	24	20,8 - 21,4	29	M18-410-___-240 BZ
M20	26,0	1,50	27	24,8 - 25,4	32	M20-410-___-270 BZ
M22	26,0	1,50	30	24,8 - 25,4	36	M22-410-___-300 BZ
M24	30,0	1,50	30	28,8 - 29,4	36	M24-410-___-300 BZ
M27	34,0	1,50	30	32,8 - 33,4	36	M27-410-___-300 BZ
M30	36,0	1,50	40	34,8 - 35,4	46	M30-410-___-400 BZ

<sup>1)</sup> Richtwerte: abhängig von der Festigkeit des Materials

**Empfehlungen:**

- a) Bohrlöcher ansenken
- b) Schmierung beim Eindrehen

Sonderausführungen auf Anfrage